



高温型油式模温机

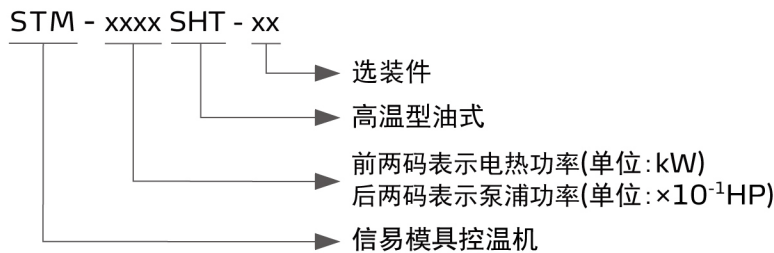
STM-2440SHT



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

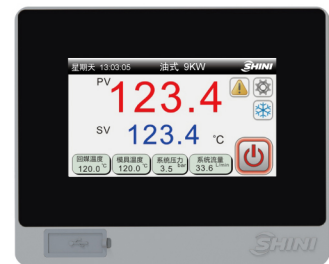
STM-SHT Series

编码原则



本机特点

- 最高使用温度可达350℃, 控温精度可达 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- 控制器采用4.3"触摸屏, 显示直观, 操作方便
- 有一周定时开关机功能, 支持中/英文切换及 $^{\circ}\text{C}/^{\circ}\text{F}$ 转换
- 采用全数字PID分段式控温系统, SSR固态继电器加热输出
- 采用磁力驱动泵浦, 其内部采用不锈钢制造, 高压防爆且不易泄漏
- 隔离式电控箱, 以延长内部电器使用寿命
- 配置电源逆向保护、泵浦过载保护、超温保护、低液位保护等多项安全措施, 当发生故障时, 本机可自动侦测到异常并报警提示
- 电热管及内部管路均采用不锈钢制造
- 配置RS485通讯接口, 可与主机通讯实现集中监控
- 配备USB接口, 可实时数据记录及本地数据备份
- 标配蜂鸣器



控制面板

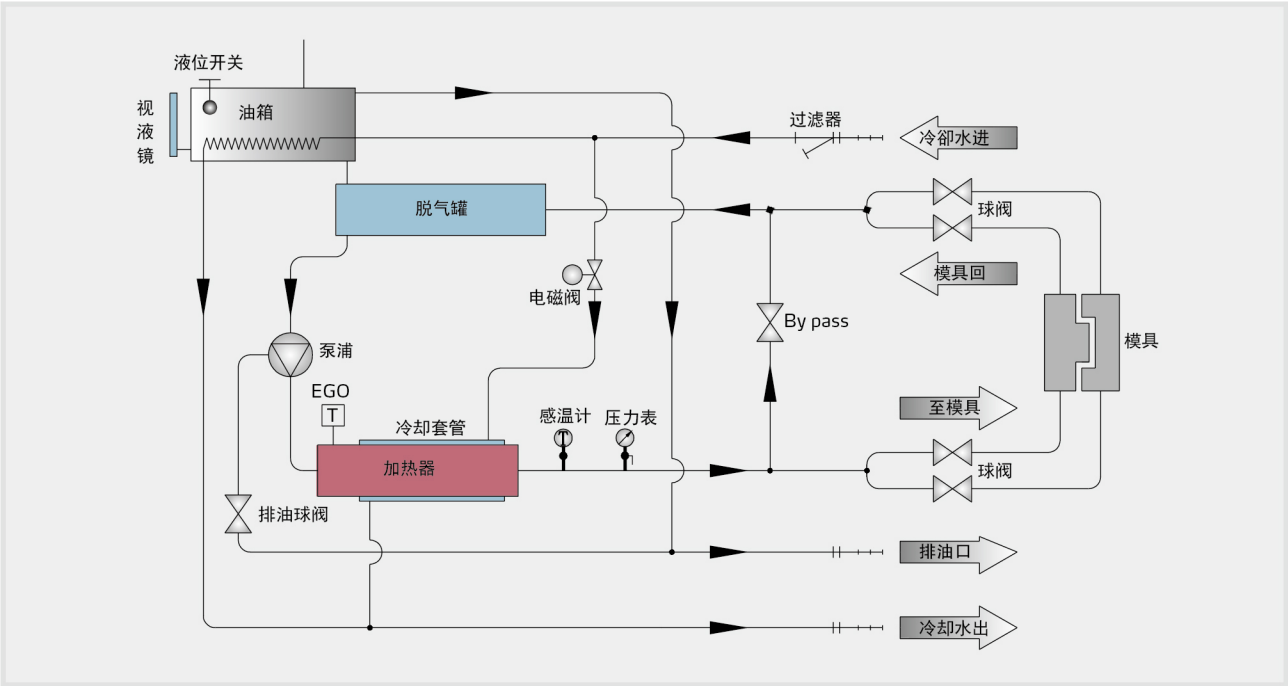
选装件

- 可选装回油温度显示, 机型后加注"TS"
- 可选装磁力过滤器, 延长磁力泵寿命, 机型后加注"MF"

应用范围

主要应用于模具的加热与恒温。此外,尚可适用于其它有需求的领域。该系列机型主要以油为媒介,可避免模具内部通路生锈等问题,因而当模温需求较高且要求模具有较好的保养效果时,可采用油式模温机。该系列机型有丰富的选装件及配件满足不同的生产需求。

工作原理



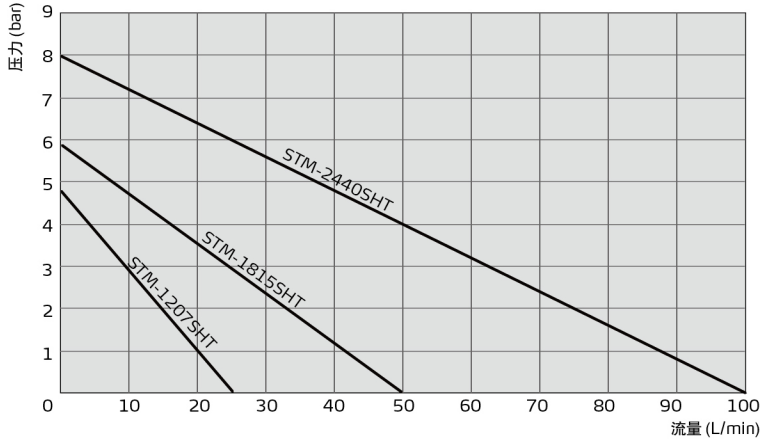
规格表

机 型	最高温度	电热 (kW)	泵浦功率 (kW)	泵浦最大流量 (L/min)	泵浦最大压力 (bar)	加热桶数量	容量 (L)		冷却方式	进/出口尺寸 歐規PT內牙 (inch)	外形尺寸 (mm) (H × W × D)	净重 (kg)
							主油箱	副油箱				
STM-1207SHT	350°C	12	0.55	25.5	4.8	1	6	7	间接	3/4 / 3/4	710×390×1020	94
STM-1815SHT	350°C	18	1	50	5.8	2	9	12	间接	1 / 1	940×430×1050	132
STM-2440SHT	350°C	24	2.8	100	8	2	9	15	间接	1/1	1000×500×1150	187

注：1) 为确保加热温度的稳定性，冷却水压力不得低于2bar，但亦不得高于5bar
 2) 泵浦参数测试条件：50Hz电源，20°C纯净水(最大流量和最大压力允许±10%的偏差)
 3) 电压规格为：3Φ, 400VAC, 50Hz

产品规格若有变更，恕不另行通知。

泵浦曲线图



模温机选型参考公式
 电热(kW)=模具重量(kg)×模具比热(kcal/kg°C)×模环温差(°C)×安全系数/加热时间(hr)/860
 注：安全系数可以在1.3~1.5之间选取
 流量(L/min)=电热功率(kW)×860/[热媒比热(kcal/kg°C)×热媒密度(kg/L)×进出温差(°C)×时间(60)]
 注：热煤油比热=0.49kcal/kg°C
 热煤油密度=0.842kg/L

信易集团

地址: 台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2025-05-15-04 版权所有 翻版必究

www.shini.com