



## 双段水式模具控温机

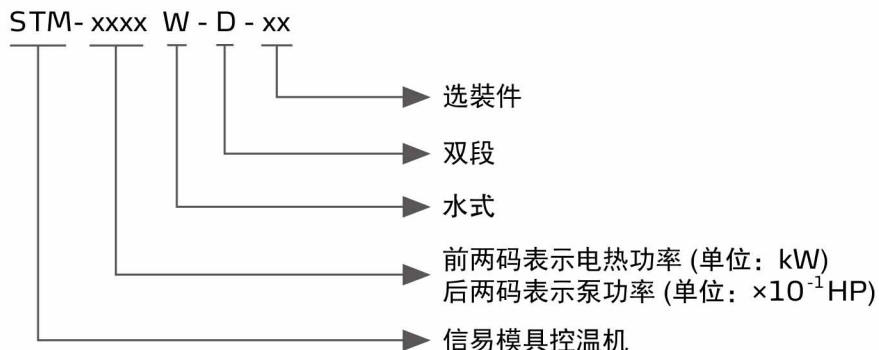
STM-1220W-D



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

# STM-W-D Series

## ■ 编码原则



## ■ 本机特点

- 采用SSR固态加热输出, 最高使用温度 $120^{\circ}\text{C}$ , 控温精度可达 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- 采用立式结构, 占地空间小
- 控制器采用7寸触摸显示屏, 双段独立显示, 操作方便
- 采用高效率水循环泵
- 内置多种安全显示和警报装置, 如逆相保护、泵浦过载保护、超温保护、高低压保护
- 具有开机排气、自动补水、自动排气功能
- 直接冷却, 冷却效果佳, 自动直接补水装置, 可快速降温至设定温度
- 配置RS485通讯接口, 可与主机通讯实现集中监控



内部结构图

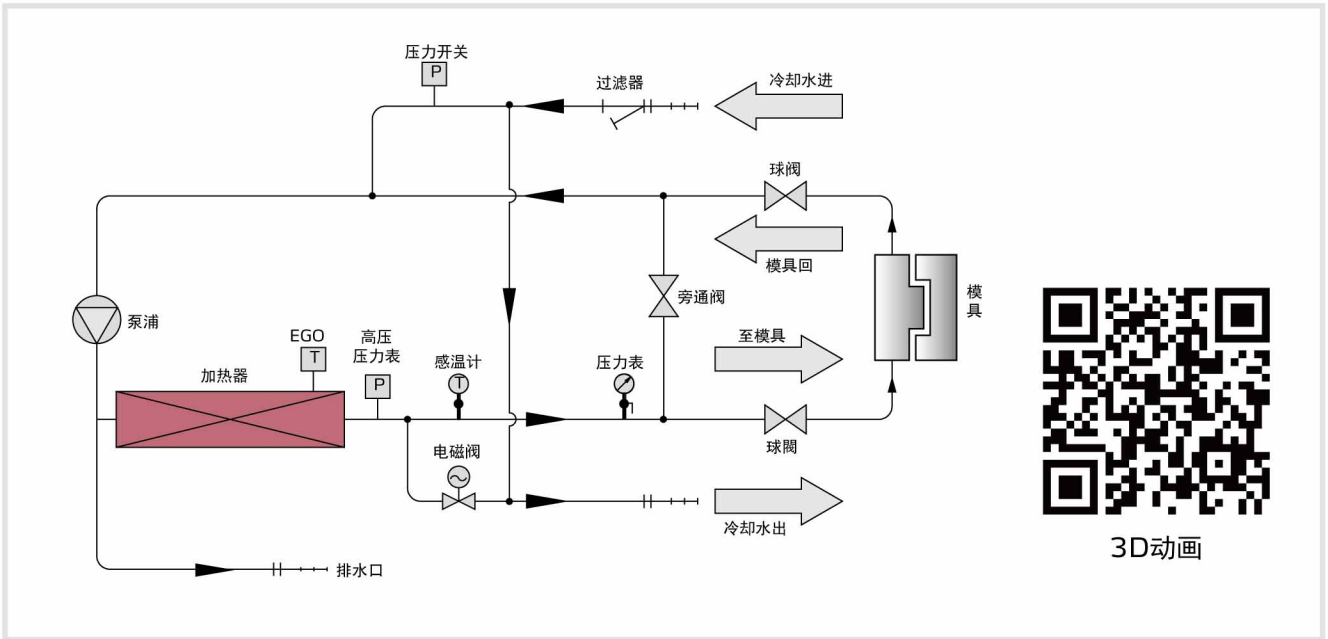
## ■ 应用范围

STM-W系列水式模具控温机主要应用于模具的加热与恒温, 此外, 尚可适用于其它有类似需求的领域。该系列模温机以水为热媒介, 使用成本低廉不会对生产环境有损坏, 有利于保证生产车间的工作环境。由于水持续在高压密闭的管路中循环, 因而即使水温大于 $100^{\circ}\text{C}$ , 仍处于液体形态使系统更加稳定。另外该系列机型配备了丰富的选装件及配件可满足不同的生产需求。

## ■ 选装件

- 可选装回水温度显示, 机型后加注“TS”
- 选装自动气吹排水, 机型后加注“A”
- 选装手动气吹排水, 机型后加注“MA”

## 工作原理



工作原理图(直接冷却)

## 规格表

机 型	最高温度	电热 (kW)	泵功率 (kW)	泵最大流量 (L/min)	泵最大压力 (bar)	加热桶数量	加热桶容量 (L)	冷却方式	进/出口尺寸 欧规PT内牙 (inch)	外形尺寸 (mm) (H × W × D)	净重 (kg)
STM-607W-D	120°C (140°C)**	6×2	0.55×2	27×2	3.8	2	3.0×2	直接冷却	3/4/3/4	990×380×910	116
STM-910W-D	120°C (140°C)**	9×2	0.75×2	42×2	5.0	2	3.0×2	直接冷却	3/4/3/4	990×380×910	120
STM-1220W-D	120°C (140°C)**	12×2	1.5×2	74×2	6.2	2	3.0×2	直接冷却	1/1	990×380×930	130

注: 1) 泵参数测试条件: 50Hz电源, 20°C纯净水 (最大流量和最大压力允许±10%的偏差)

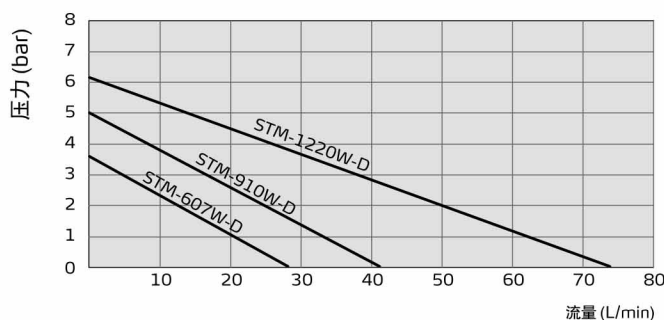
产品规格若有变更, 恕不另行通知。

2) 机器电压规格为: 3Φ, 400VAC, 50Hz

3) “\*\*”表示如果想将此类机器升温到140°C时, 冷却水压力不得低于4bar

4) 为确保加热温度的稳定性(120°C),冷却水压力不得低于2bar 但亦不得超过5bar

## 泵性能曲线图



模温机选型参考公式

$$\text{电热(kW)} = \text{模具重量(kg)} \times \text{模具比热(kcal/kg}^\circ\text{C)} \times \text{模环温差}(\text{}^\circ\text{C)} \times \text{安全系数} / \text{加热时间(hr)} / 860$$

注: 安全系数可以在1.3~1.5之间选取

$$\text{流量(L/min)} = \text{电热功率(kW)} \times 860 / [\text{热媒比热(kcal/kg}^\circ\text{C)} \times \text{热媒密度(kg/L)} \times \text{进出温差}(\text{}^\circ\text{C)} \times \text{时间(60)}]$$

注: 热煤油比热=0.49kcal/kg°C  
热煤油密度=0.842kg/L

## 信易集团

地址: 台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: [shini@shini.com](mailto:shini@shini.com)

### 制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2021-11-15-04 版权所有 翻版必究

[www.shini.com](http://www.shini.com)