



双段模具控温机

STM-1220D



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

STM-D Series

■ 编码原则



■ 本机特点

- SSR固态加热输出，最高使用温度200℃，控温精度可达 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- 立式结构，占地空间小
- 控制器采用4.3"触摸显示屏，双段独立显示，操作方便
- 高效率高温泵浦，能适用于精密模具及小直径模具回路中的控温需求，实现精密控温和高效率热交换。
- 内置多种安全显示和警报装置，如逆相保护、泵过载保护、超温保护、低液位保护
- 电热管均采用不锈钢制造
- 配置RS485通讯接口，可与主机通讯实现集中监控



内部结构图

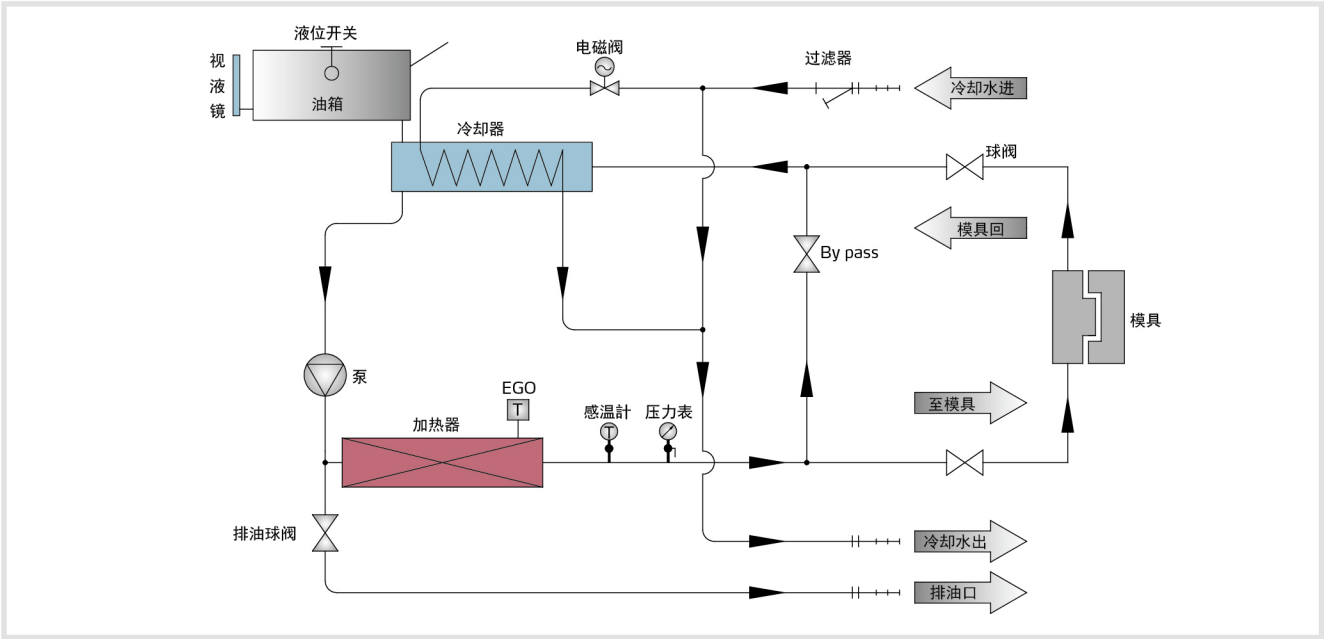
■ 应用范围

STM-D系列油式模具控温机主要应用于模具的加热与恒温。此外，尚可适用于其它有相同需求的领域。此系列模温机采用模具回油经冷却器间接冷却的方式，再由泵加压经过电热管高温加热后送到模具，来达到加热与恒温的要求，采用新款温控，可确保稳定的温度控制。

■ 选装件

- 水流分布器、铁弗龙管及热煤油
- 显示模具回油温度和模具温度

工作原理



工作原理图

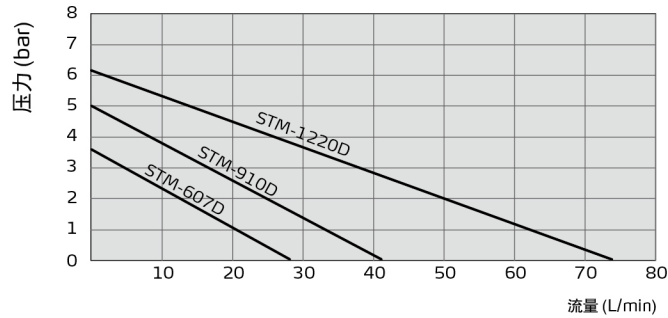
规格表

机 型	最高温度	电热 (kW)	泵功率 (kW)	泵最大流量 (L/min)	泵最大压力 (bar)	加热桶数量	主油箱/副油箱容量(L)	冷却方式	进/出口尺寸 欧规PT内牙 (inch)	外形尺寸 (mm) (H × W × D)	净重 (kg)
STM-607D	200℃	6×2	0.55×2	27×2	3.8	2	6×2/14	间接冷却	3/4/3/4	1210×450×1000	150
STM-910D	200℃	9×2	0.75×2	42×2	5.0	2	6×2/14	间接冷却	3/4/3/4	1210×450×1000	154
STM-1220D	200℃	12×2	1.5×2	74×2	6.2	2	6.8×2/26.3	间接冷却	1/1	1320×450×1100	175

注：1) 泵参数测试条件：50Hz电源，20℃纯净水（最大流量和最大压力允许±10%的偏差）
 2) 机器电压规格为：3Φ，400VAC，50Hz
 3) 当机器连续使用时，建议温度不超过180℃

产品规格若有变更，恕不另行通知。

泵性能曲线图



模温机选型参考公式

$$\text{电热(kW)} = \frac{\text{模具重量(kg)} \times \text{模具比热(kcal/kg}^\circ\text{C)} \times \text{模环温差}^\circ\text{C} \times \text{安全系数}}{\text{加热时间(hr)} / 860}$$

注：安全系数可以在1.3~1.5之间选取

$$\text{流量(L/min)} = \frac{\text{电热功率(kW)} \times 860}{[\text{热媒比热(kcal/kg}^\circ\text{C)} \times \text{热媒密度(kg/L)} \times \text{进出温差}^\circ\text{C} \times \text{时间(60)}]}$$

注：热煤油比热=0.49kcal/kg℃
 热煤油密度=0.842kg/L

信易集团

地址: 台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2025-04-15-04 版权所有 翻版必究

www.shini.com