

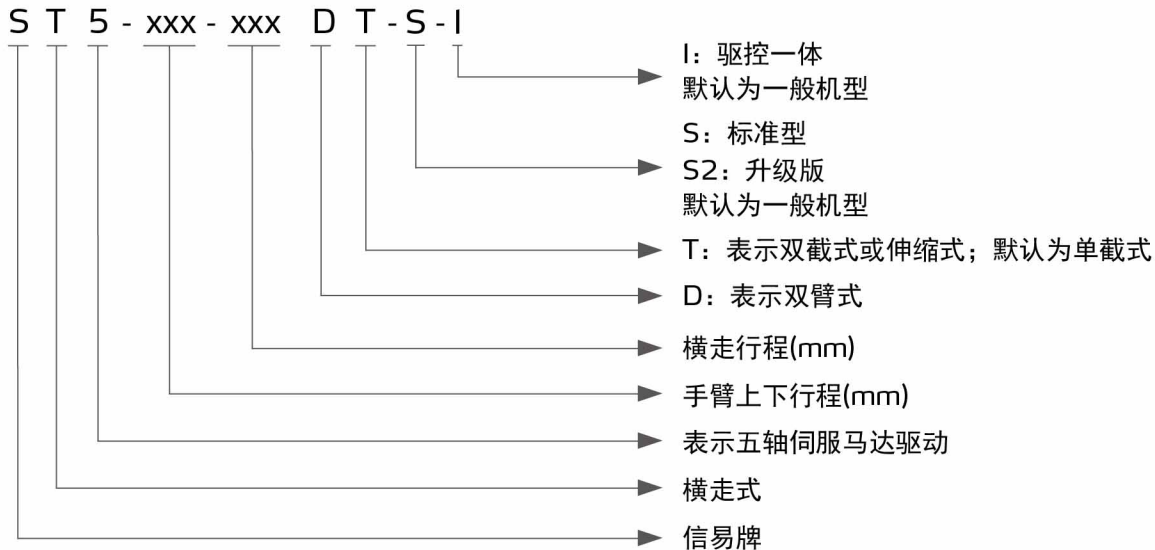
标准横走式五轴伺服机械手

ST5-900-1600DT-S2



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

■ 编码原则



■ 本机特点

● 精密性

五轴均采用伺服马达驱动，配合高精度线性滑轨及进口钢丝皮带传动，速度快、噪音低且定位准确。双截式机械手臂采用进口钢丝皮带实现倍速功能，运行快捷且动作平稳。

● 安全性

横走、引拔及上下方向各极限位置均装防撞装置，可有效防止操作失控。完善的软硬件双重保护功能，确保注塑机与机械手的运行安全。I/O短路保护设计，有效防止因外围电路短路造成的电路板损坏。

● 智能性

7寸TFT高清晰触摸屏，友好的人机界面。可通过USB进行手控器及主板升级、程序数据下载，开放式程序教导，8GB存储器，独立的双16位IO扩展板设计，最大可扩展4块IO板。主板支持Ethernet, CAN, RS-485, RS-422通讯口，操作器，提高系统响应速度，最大限度保证系统安全。硬件采用多层PCB板结构和多级高精度电源模块，抗干扰能力强。硬件保护功能。采用标准工业总线对系统进行硬件扩展，系统具有很强的适应性和灵活性。教导具备多种模式的堆栈和矩阵定位功能，支持条件判断、循环控制、等待信号等逻辑指令。

● 人性化

系统自带多种语言，方便不同地区客人使用。预留辅助设备接口，便于客户增加辅助设备。



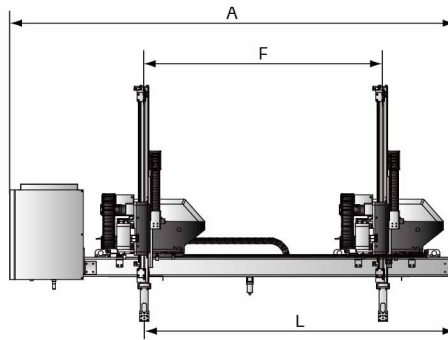
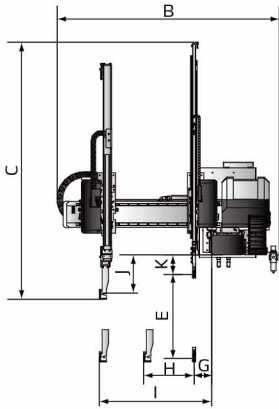
主页面

■ 应用范围

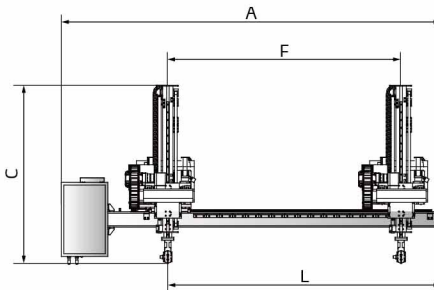
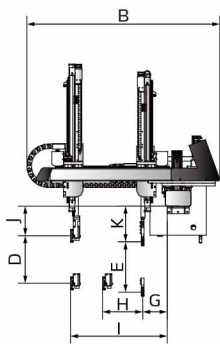
该系列机械手主要用于注塑成型时成品及水口料的取出。分为单截式与双截式供客户选择，以适用于二板模、三板模或热流道模具。能实现各种特殊动作，如排列、堆放、品检和埋入等。适用于锁模力在850T以下的射出成型机。

ST5-S Series

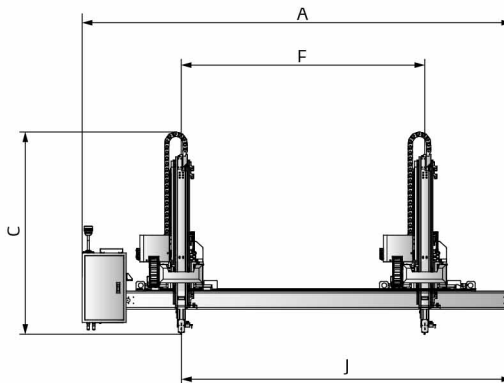
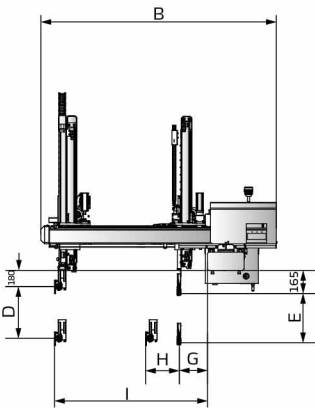
外形尺寸



五轴伺服单悬梁式



五轴伺服小型框架式



五轴伺服中型框架式

规格表

| 机型 | ST5- | 900-1600DT-S2 | 1100-1800DT-S2 | 1300-2000DT-S |
|----------------------|------|---------------|----------------|---------------|
| 机械手类型 | | 单悬梁式 | 小型框架式 | 小型框架式 |
| 适用机型 (ton) | | 220-260 | 320-400 | 450-650 |
| 横走行程 (mm) | | 1600 | 1800 | 2000 |
| 引拔行程 (mm) | 主臂 | 700 | 850 | 850 |
| | 副臂 | 700 | 850 | 850 |
| 上下行程 (mm) | 主臂 | 1000 | 1200 | 1300 |
| | 副臂 | 1000 | 1200 | 1300 |
| 最大载荷 (含治具) (kg) | | 5 | 6 | 6 |
| 最快模内取出时间 (sec) | | 1.4 | 1.5 | 1.8 |
| 最快空循环时间 (sec) | | 5.5 | 6.3 | 6.8 |
| 工作气压 (bar) | | 4~6 | 4~6 | 4~6 |
| 最大空气消耗量 (Nl/cycle) * | | 4 | 4 | 6 |
| 净重 (kg) | | 320 | 340 | 360 |
| 尺寸规格 (mm) | A | 2640 | 2880 | 3080 |
| | B | 1800 | 1900 | 1900 |
| | C | 1350 | 1450 | 1450 |
| | D | 1000 | 1200 | 1200 |
| | E | 1000 | 1200 | 1200 |
| | F | 1600 | 1800 | 2000 |
| | G | 180 | 250 | 250 |
| | H | 110 | 220 | 220 |
| | I | 900 | 1160 | 1160 |
| | J | 230 | 200 | 200 |
| | K | 220 | 200 | 200 |
| | L | 1900 | 2200 | 2400 |

注: 1) 机型后加注“M”为中板模装置 (适用于三板模)
 机型后加注“EM12”为控制系统信号符合Euromap12
 机型后加注“EM67”为控制系统信号符合Euromap67
 机型后加注“N”为置物方向非操作侧
 2) 机器电压规格为1 Φ , 200~240V, 50/60Hz
 3) “*”最大空气消耗量使用吸附时另外消耗60Nl/min
 4) ()内为可选购机型

产品规格若有变更, 恕不另行通知。

ST5-S Series

规格表

| 机型(中型双截式) | | ST5-1500-2200DT-S |
|----------------------|---------|-------------------|
| 机械手类型 | | 中型框架式 |
| 适用机型 (ton) | | 650 ~ 850 |
| 横走行程 (mm) | | 2200 |
| 引拔行程 (mm) | 主臂 | 850 |
| | 副臂 | 850 |
| 上下行程 (mm) | 主臂 | 1500 |
| | 副臂 | 1550 |
| 最大载荷 (含治具) (kg) | | 12 |
| 最快模内取出时间 (sec) | | 3.5 |
| 最快空循环时间 (sec) | | 9.5 |
| 工作气压 (bar) | | 4 ~ 6 |
| 最大空气消耗量 (NI/cycle) * | | 6 |
| 驱控一体 | | - |
| 净重 (kg) | | 930 |
| 尺寸规格 (mm) | A | 3850 |
| | B | 2140 |
| | C | 1610 |
| | D (max) | 1500 |
| | E (max) | 1550 |
| | F (max) | 2200 |
| | G (min) | 245 |
| | H (min) | 170 |
| | I (max) | 1220 |
| | J | 2900 |

- 注: 1) 机型后加注“M”为中板模装置(适用于三板模)
 机型后加注“EM12”为控制系统信号符合Euromap12
 机型后加注“EM67”为控制系统信号符合Euromap67
 机型后加注“N”为置物方向非操作侧
 2) 机器电压规格为1Φ, 200~240V, 50/60Hz
 3) “*”最大空气消耗量使用吸附时另外消耗60NI/min
 4) ()内为可选购机型
 5) “●”表示可选, 机型后加“l”, “-”表示不可选

产品规格若有变更, 恕不另行通知。

信易集团

地址: 台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2024-10-15-04 版权所有 翻版必究

www.shini.com