



## 容积式两料比例混合机

SVTM-60



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

# SVTM Series

## ■ 编码原则

SVTM -XX-XX-XX



## ■ 本机特点

- 桶身采用SUS201材质
- 储料桶分为左右两半，分别为1号料仓和2号料仓
- 两个料仓上均可以安装真空料斗或者直结式填料机
- 配备两套螺杆计量装置，可对原料供给量准确计量
- 噪音小、精度高、稳定性高
- 螺杆采用不锈钢材质，对原料无污染
- 配备吸料盒，可与外部吸料机相连输送混合料
- 增加防溢料开关，可防止混合料溢出



控制面板

## ■ 应用范围

主要应用于原料和回收料进行比例混合，或其它两种不同物料进行不同比例混合。

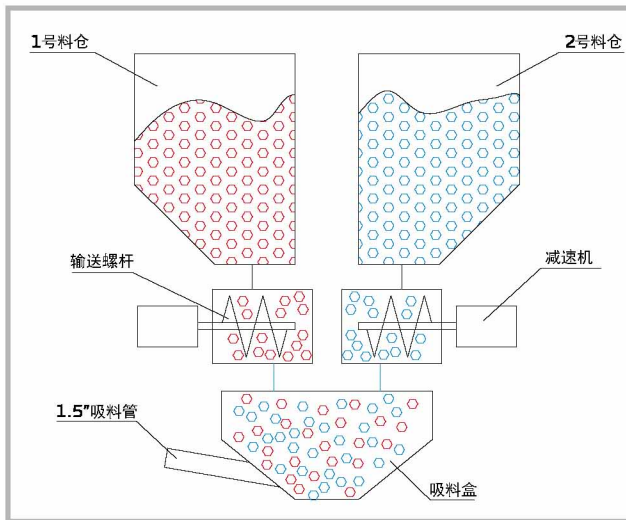
## ■ 选装件

低料位开关&警报灯



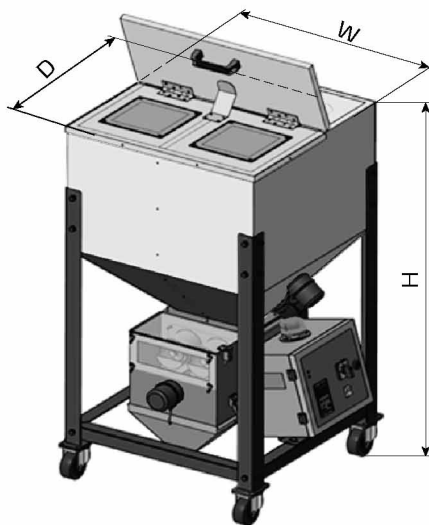
低料位开关方便在原料缺料时提前感应，同时配备报警灯来提醒缺料，机型后加注“HL”

## 工作原理

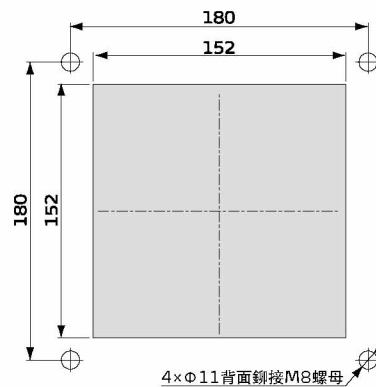


储料桶中可以储存两种不同的原料；  
 当开关打到1档时，1号电机开始工作，电机2不工作，从而带动螺杆对1号料仓里面的原料进行输送；当开关打到2档时，2号电机开始工作，电机1不工作，从而带动螺杆对2号料仓里面的原料进行输送；当开关打到1+2档时，1号、2号电机同时工作，此时通过调节面板，对电机2进行调速，通过控制两个电机的转速比从而控制两种料的输出混料比。

## 外形尺寸



上盖料斗安装孔尺寸



## 规格表

机 型	1号电机 功率(kW)	2号电机 功率(kW)	螺杆外径 (mm)	1号仓 容积(L)	2号仓 容积(L)	1号电机 处理量 (kg/h)	2号电机 处理量 (kg/h)	比例范围 (%)	外形尺寸 (H×W×D)(mm)	净重 (kg)	吸料管径 (inch)
SVTM-60-180	0.09	0.09	60	90	90	475.3	25.3~434.4	4.5~70	1145×600×600	80	1.5
SVTM-60-360	0.09	0.09	60	180	180	475.3	25.3~434.4	4.5~70	1100×900×900	100	1.5
SVTM-60-720	0.09	0.09	60	360	360	475.3	25.3~434.4	4.5~70	1540×1000×1000	150	1.5
SVTM-80-1200	0.12	0.12	80	600	600	808.5	43.6~695.1	4.5~70	1745×1230×1230	190	2.0

注：1) 输送能力测试条件为：堆积密度约0.65kg/L,直径为3~5mm塑料原料颗粒

2) 机器电压规格为：1Φ, 220VAC, 50Hz

3) 面板上显示的数值是指2号仓的料的体积与1号仓的料的体积的百分比(混料范围4.5%-70%)

产品规格若有变更，恕不另行通知。

## 信易集团

地址: 台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: [shini@shini.com](mailto:shini@shini.com)

### 制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2022-04-15-04 版权所有 翻版必究

[www.shini.com](http://www.shini.com)