

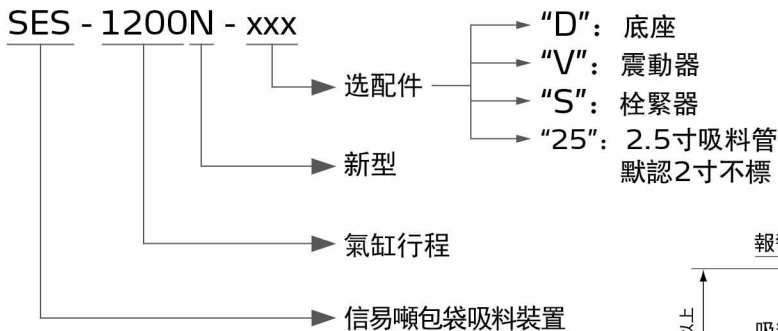
噸包袋自動吸料裝置

SES-1200N



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

■ 編碼原則



■ 本機特點

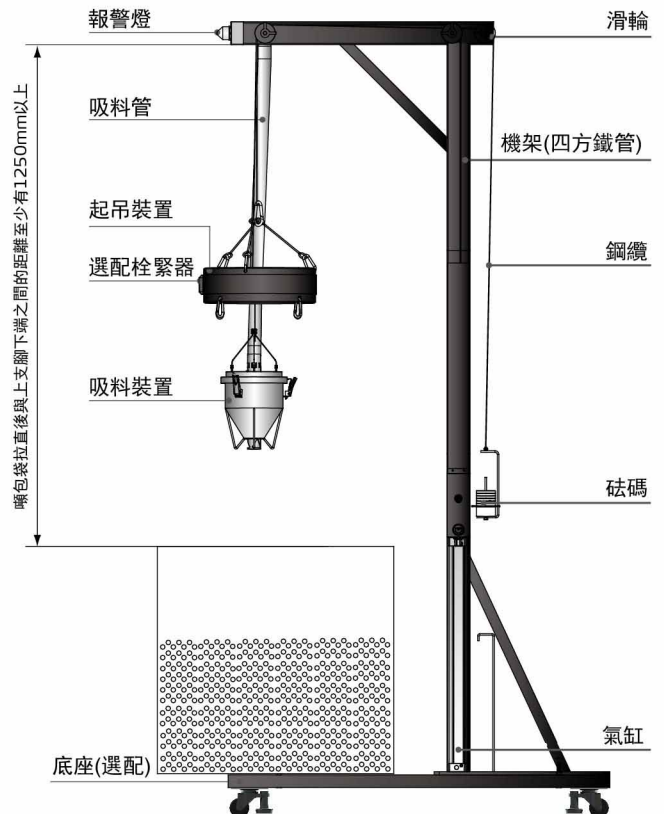
- 吸料裝置的吸料口帶有防粘連欄桿，可以有效地避免袋壁吸入吸料口而中斷吸料
- 料斗蓋上有補風裝置，可根據吸料情況來調節補風口的大小，方便吸料
- 結構簡單，吸空能力強
- 全程吸料不需要人工幹預

■ 應用範圍

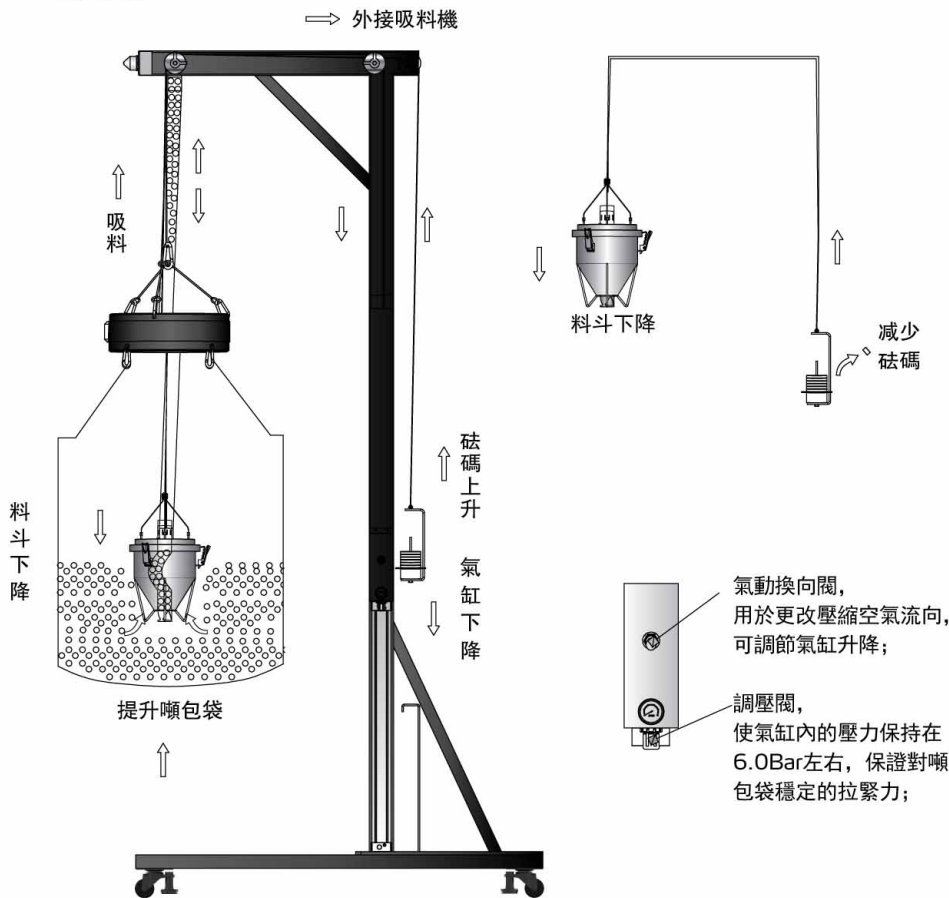
噸包裝自動吸料裝置應用於工廠對顆粒料噸包裝的吸料，輸送，卸料；結構簡單，吸空能力強；廣泛應用於塑膠顆粒料相關行業。

■ 選配件

- 客戶對噸包裝吸空裝置的移動性有要求，可選配底座(機型后加註"D")底座上有活動腳輪
- 根據原料的結塊性，選配活塞往復式氣動振動器(機型后加註"V")，振動器連接氣管，通氣後可產生振動；振動可以使部分結塊原料變得鬆散，能使料斗更方便吸到料；也能解決噸包料結塊的吸料問題
- 根據噸包裝不同的高度，選配不同行程的氣缸
- 根據不同的噸包裝，可以選配栓緊器裝夾(機型后加註"S")，直接將噸包裝套在吊環上，用栓緊器拴緊
- 根據客戶對吸料口徑大小的要求，可選配"2.5"吸料管(機型后加註"25")



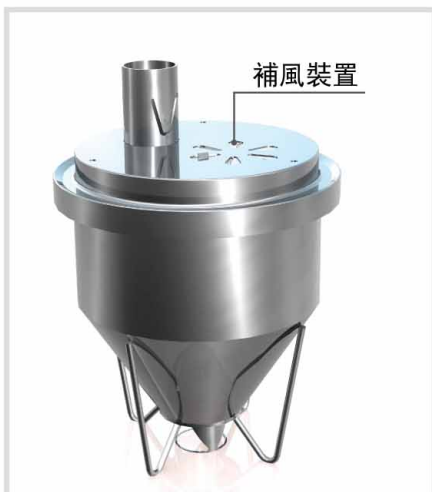
■ 工作原理



打開氣動換向閥控制氣缸上升，使起吊裝置下降到可以固定噸包裝的高度；完成固定噸包裝，使用氣動換向閥控制氣缸下降，起吊裝置達到拉緊噸包裝的作用；用減少砵碼的方法使吸料裝置下降到噸包裝內進行吸料；隨著吸料的進行，噸包裝的重量會逐漸減輕，直到小於氣缸的拉緊力，整個噸包裝會被拉起，兩側餘料因重力原因落于噸包裝底部，使得底部的料也被吸空，同時氣缸到達行程，觸發感應器，報警燈亮，吸料結束；

■ 結構特徵

吸料裝置



補風裝置：在吸料前手動把補風裝置打開，可以根據吸料情況調整補風口的大小，方便吸料。

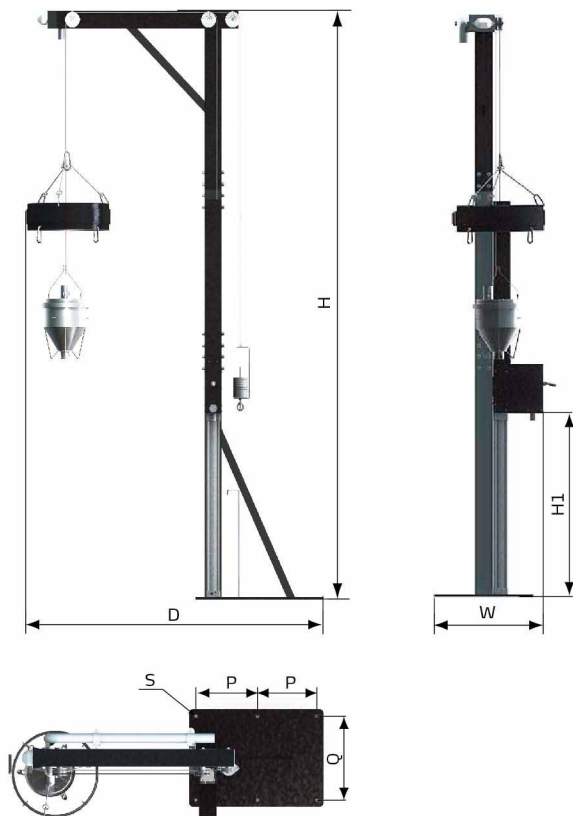
吸料裝置為懸掛料斗，採用鋼絲繩懸掛，由於和砵碼重量不一樣，可保持垂直上升、下降；另外，補風裝置可以調節吸料。

SES Series

■ 氣缸理論處出力表

氣缸內徑	活塞桿外徑	動作方式	受力面積 (mm ²)	空氣壓力 (MPa)									
				0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	
63	20	復動	押側	3117	311.7	623.4	935.1	1246.8	1558.5	1870.2	2181.9	2493.6	2805.3
			拉側	2803	280.3	560.6	840.9	1121.2	1401.5	1681.8	1962.1	2242.4	2522.7

■ 外形尺寸



機型	SES-1200N
尺寸	
D(mm)	1617
H(mm)	3362
H1(mm)	1333
W(mm)	584
P(mm)	310
Q(mm)	430
S(mm)	6-Φ16
淨重(kg)	130

■ 規格表

項目	機型 參數	SES-1200N
氣缸行程(mm)		1200
氣缸接管口徑(mm)		PT3/8
氣缸保證耐壓力(Bar)		15.0
氣缸使用速度範圍(mm/s)		30~800
吸料管徑(inch)		2
噸包裝拉長總高度(mm)		<1900
電壓規格		1Φ, 220VAC, 50HZ

產品規格若有變更，恕不另行通知。

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 普納

2017-11-15-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com