



流量型水式模具控温机

STM-607WF



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

STM-WF Series

■ 编码原则



■ 本机特点

- 最高工作温度可达120°C;
- 有一周定时开关机功能, LCD屏幕可进行中/英文转换, 温度单位可进行°F/°C转换;
- 采用P.I.D控温系统, 在任何操作状态下均可维持稳定的模具温度, 温控精度可达 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$;
- 内置多安全显示和警装置, 如逆相保遵、泵浦遇戴超温保镭、低液位报警;
- 直接冷却, 冷却效果最佳, 自动直接补水装置, 可快速降温至设定温度;
- 配置RS485通讯接口, 可与主机通讯实现集中监控。



操作面板

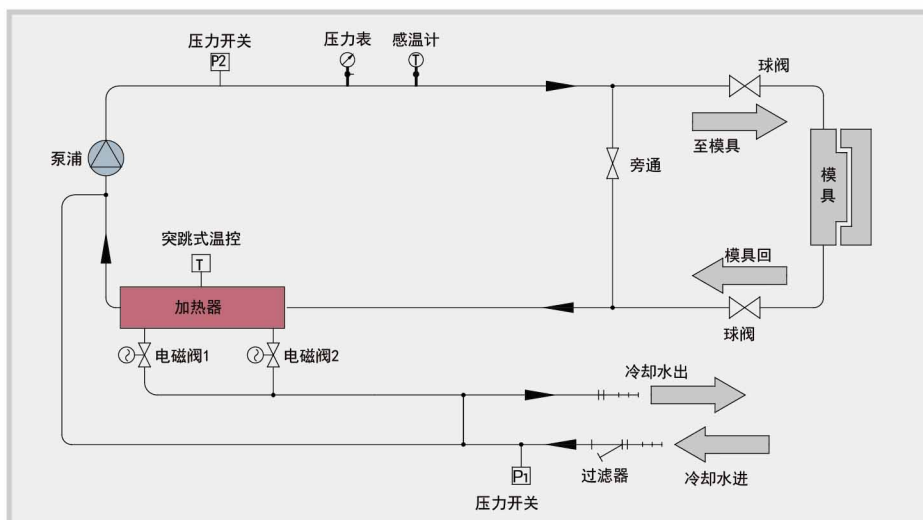
■ 选装件

- 可选装回水温度显示, 机型后加注“TS”

■ 应用范围

STM-WF流量型水式模具控温机主要应用于模具的加热与恒温。此外, 尚可适用于其他有类似需求的领域。该系列机型采用大流量泵, 相对于标准水式模具控温机STM-W其流量提升极大, 特别适用于大流量恒温的生产场合, 如板材、挤出成型等, 另外该系列机型配备了丰富的选装件及配件可满足不同的生产需求。

工作原理



系统流程示意图

规格表

机 型	最高温度	电热 (kW)	泵功率 (kW)	泵额定流量 (m ³ /h)	泵额定压力 (bar)	加热桶数量	加热桶容量 (L)	冷却方式	进/出口尺寸 欧规PT内牙 (inch)	外形尺寸 (mm) (H × W × D)	净重 (kg)
STM-607WF	120°C	6	0.75	5.0	2.0	1	3.9	直接冷却	1 ¹ / ₄	752 × 304 × 880	82
STM-910WF		9	0.75	5.0	2.0	1	3.9			752 × 304 × 880	82
STM-1220WF		12	1.5	12.5	2.0	1	3.9			752 × 304 × 890	89
STM-2430WF		24	2.2	11.7	2.8	2	7.8		1 ¹ / ₂	855 × 434 × 880	156
STM-3650WF		36	3.0	12.5	3.2	3	11.7			847 × 474 × 901	229
STM-4875WF		48	5.5	21.8	3.8	4	15.6		2 ¹ / ₂	847 × 474 × 1031	253

注：1) 管道泵(标准机型泵浦：3φ/400V/50Hz)

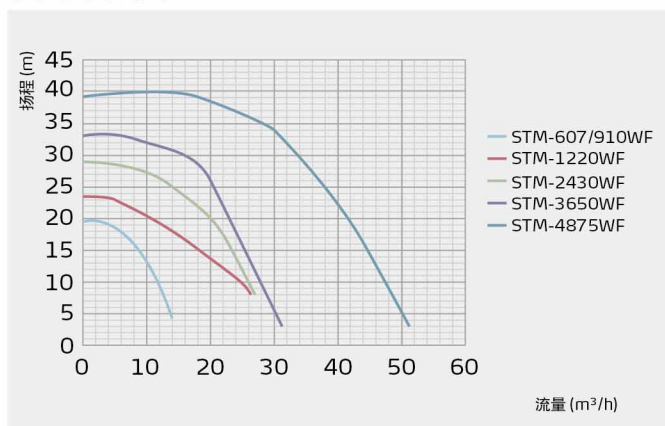
产品规格若有变更，恕不另行通知。

2) 为确保加热温度的稳定性，冷却水压力不得低于2bar，但亦不得超过5bar；

3) 泵浦参数测试条件：50Hz电源，20 °C纯净水（额定流量和额定压力允许±10%的偏差）；

4) 机器电压规格为：3φ，400VAC，50Hz。

泵性能曲线图



模温机选型参考公式

电热(kW)=模具重量(kg)×模具比热(kcal/kg°C)×模环温差(°C)×安全系数/加热时间/860

注：安全系数可以在1.3~1.5之间选取

流量(L/min)=电热功率(kw)×860/[热媒比热(kcal/kg°C)×热媒密度(kg/L)×进出温差(°C)×时间(60)]

注：水比热=1kcal/kg°C

热媒油比热=0.49kcal/kg°C

水密度=1kg/L

热媒油密度=0.842kg/L

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 浦那

2024-06-15-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com